

Ricciarelli SpA, verso il futuro del packaging

Macchine per l'imballaggio per preservare e valorizzare gli alimenti di tutto il mondo

Ricciarelli, partner ideale nel settore delle macchine automatiche dal 1843, è sinonimo di qualità e garanzia nel mondo del packaging. Con un'esperienza unica al mondo acquisita tramite un portfolio clienti spalmato sui cinque continenti e una costante attività di ricerca e sviluppo, Ricciarelli offre soluzioni integrate complete per il confezionamento di prodotti alimentari, affiancando i clienti nelle scelte di impostazione dei progetti, nella loro realizzazione e nel raggiungimento del successo.

L'azienda pistoiese è l'unico esempio nel settore a progettare, costruire e installare linee completamente automatiche garantendo lo svolgimento delle varie fasi di produzione esclusivamente all'interno delle proprie mura: dai sistemi di alimentazione alle bilance, dalle confezionatrici alle incartonatrici fino agli impianti di pallettizzazione. Leader di un mercato in cui una domanda crescente richiede performances e affidabilità sempre più elevati, Ricciarelli offre sistemi tecnologicamente avanzati, forniti di dispositivi unici e brevettati che assicurano il miglior trattamento possibile del prodotto e la sua tracciabilità. Tut-



Il nuovo sistema di prelievo degli astucci è in grado di garantire un'alta prestazione delle macchine

to questo si traduce in affiancamento concreto alle aziende che puntano all'efficienza e vogliono garantire e certificare la qualità dei propri prodotti.

La vasta gamma di prodotti trattabili, l'ampia versatilità e la lunga esperienza hanno reso oggi Ricciarelli un punto di riferimento per i produttori di pasta di tutto il mondo che devono far fronte ad un mercato sempre più complesso e con sempre maggiori richieste. Con le soluzioni Ricciarelli si possono realizzare tutti i tipi di confezioni, con una gamma di macchinari calibrati in base

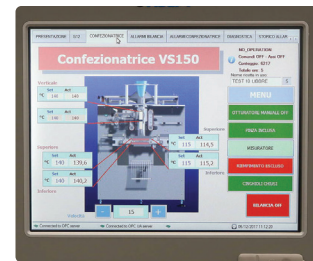
alla produttività richiesta. Tutte le macchine sono progettate per essere configurate e facilmente gestite attraverso un HMI e relativo PLC, in grado di elaborare rapidamente i dati di produzione, riducendo i costi dell'organizzazione interna e conferendo un alto tasso di rendimento; esse sono dotate inoltre del sistema di factory automation che consente la loro impostazione e assistenza da remoto.

Negli anni recenti Ricciarelli si è notevolmente impegnata sul fronte della sostenibilità ambientale, confrontandosi con numerosi produttori di imballaggi per progettare nuovi impianti e adeguare le macchine esistenti all'uso di materie prime riciclabili o biodegradabili. Sono stati così realizzati dispositivi e accessori dedicati al trattamento di questi materiali con alte performances e garanzia di risultato. Tra le novità presentate da Ricciarelli nel secondo semestre 2020, il modello in versione compatta per la formazione di sacchetti a doppio fondo quadro e la nuova astuciatrice per pasta lunga capace di realizzare fino a 240 confezioni al minuto.

“Il 2020 è stato indubbiamente un anno difficile, ma anche

in questa situazione emergenziale Ricciarelli ha ottenuto buoni risultati” commenta l'amministratore Marino Milella. “Abbiamo continuato a lavorare tutelando innanzitutto la salute dei nostri collaboratori, adottando tutti i protocolli necessari all'interno dei reparti produttivi e logistici e ricorrendo al sistema dello smart working per gli uffici. Ricciarelli è una grande realtà che ormai da tanti anni cammina al fianco dei suoi clienti, collaborando con loro prima, durante e dopo l'installazione delle linee produttive e riteniamo positivo aver proseguito a svolgere le nostre attività, talvolta anche solo a distanza, grazie anche ai sistemi installati sulle nostre macchine”.

www.ricciarellispa.it



I pannelli di controllo PLC permettono una gestione semplice ed attenta delle linee di confezionamento