

RICCIARELLI

PACKAGING MACHINERY

Confezionatrice Verticale mod. VFX Vertical Packaging Machine mod. VFX

Confezionatrice verticale form-fill-seal mod. VFX, in acciaio inossidabile, per la formazione di sacchetti da bobina di film in polietilene e accoppiati.

Disponibile nelle due versioni VFX70 e VFX100, è dotata di accessori specifici per il confezionamento di prodotti freschi e surgelati.

Caratteristiche principali VFX

- Sistemi di saldatura a comando pneumatico (VFX70) e azionati da motori brushless (VFX100).
- Dispositivo distacco cinghio nella fase di traino, per ottimizzare l'assestamento del prodotto.
- Traino film sul tubo formatore con cinghio, in sincronismo elettronico con il gruppo presvolgitore, entrambi comandati da motori brushless.
- Unico terminale per la gestione simultanea della pesatrice e confezionatrice.
- Tipologie di confezioni realizzabili: sacchetti a cuscino, soffiati, a fondo quadro, a 4 spigoli saldati (4S), a doppio fondo quadro (in abbinamento alla Ricciarelli SB20); possibilità di saldatura superiore con Euroslot o Euroforo.

Dati tecnici

Dimensioni sacchetto in piatto

Larghezza Min.:

VFX 70

130 mm.

VFX 100

130 mm.

Larghezza Max.:

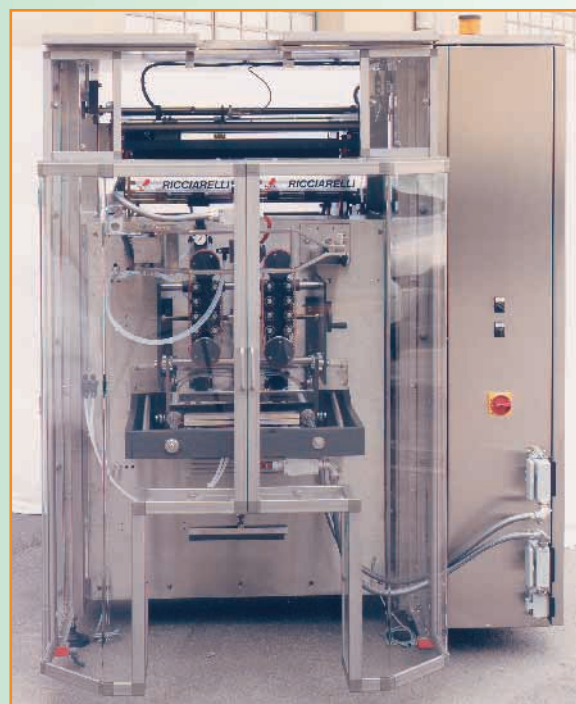
330 mm.

330 mm.

Lunghezza Max.:

500 mm.

500 mm.



Technical data

Flat bag dimensions:

Min. Width:

VFX 70

130 mm.

VFX 100

130 mm.

Max. Width:

330 mm.

330 mm.

Max. Length:

500 mm.

500 mm.

Fascia max. film:

700 mm.

700 mm.

Max. velocità meccanica:

70 bpm.

100 bpm.

Potenza installata:

5 Kw.

6,3 Kw.

Consumo aria compressa:

500 NI/1'

350 NI/1'

Vertical Form-Fill-Seal packer mod. VFX, in stainless steel construction, using bags formed from a reel of polyethylene and laminated film.

Available in two versions, VFX70 and VFX100, specifically designed and equipped with accessories for the treatment of fresh and frozen products.

Main Features VFX

- Pneumatic control sealing systems (VFX70) or driven by brushless motors (VFX100).
- Special film feeding, with pulling tracks disengagements device, for product settling.
- Belt film feed on forming tube driven by brushless motors.
- All packers and weighers are run from the same control panel.
- Types of possible packages: pillow bags, gusseted bags, block bottom bags, 4 side sealed bags (4S), double block bottom bags (coupled with Ricciarelli SB20); possibility of upper seal with Euroslot or Eurohole.

Max. film web width:

700 mm.

700 mm.

Max. mechanical speed:

70 bpm.

100 bpm.

Installed power:

5 Kw.

6,3 Kw.

Air consumption:

500 NI/1'

350 NI/1'

RICCIARELLI

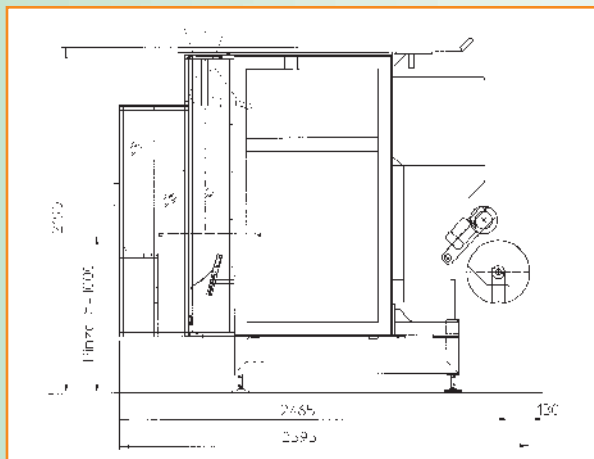
PACKAGING MACHINERY

Envasadora Vertical mod. VFX Conditionneuse Verticale mod. VFX

Envasadora vertical form-fill-seal mod. VFX, en ejecución total en acero inoxidable, para la formación de bolsas desde bobina de film en polietileno y laminado. Disponible en dos versiones VFX70 y VFX100, está equipada de accesorios específicos para el envasado de productos frescos y congelados.

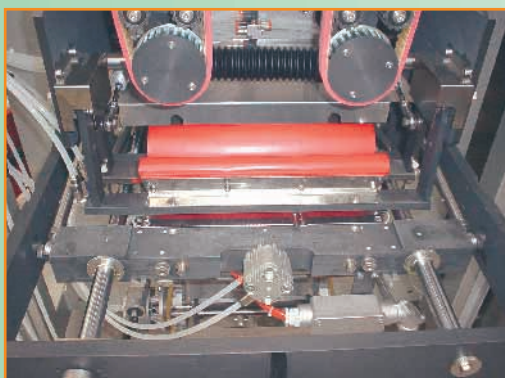
Características principales VFX

- Sistemas de soldadura a mando neumático (VFX70) y accionadas por motores brushless (VFX100).
- Dispositivo alejamiento correas en la fase de arrastre, para optimizar el asentamiento del producto.
- Arrastre film sobre el tubo formador con correas, en sincronismo electrónico con el grupo pre-desarrollador, los dos mandados por motores brushless.
- Único terminal por la gestión simultánea de la pesadora y envasadora.
- Varias presentaciones de paquetes realizables: paquetes a cojin, sopladados, a fondo cuadro, a 4 esquinas soldadas (4S), a doble fondo cuadro (en conexión a la Ricciarelli SB20); posibilidad de soldadura superior con Euroslot o bien con Euroforo.



Datos Técnicos

	VFX 70	VFX 100
Dimensiones bolsa plana		
Anchura Min.:	130 mm.	130 mm.
Anchura Max.:	330 mm.	330 mm.
Longitud Max.:	500 mm.	500 mm.
Ancho Max. bobina film:	700 mm.	700 mm.
Max. Velocidad mecanica:	70 bpm.	100 bpm.
Potencia instalada:	5 Kw.	6,3 Kw.
Consumo aire comprimido:	500 NI/1'	350 NI/1'



Données Techniques

	VFX 70	VFX 100
Dimensions sachets à plat		
Largeur Min.:	130 mm.	130 mm.
Largeur Max.:	330 mm.	330 mm.
Longueur Max.:	500 mm.	500 mm.
Laize max. film:	700 mm.	700 mm.
Vitesse mécanique max.:	70 s./min.	100 s./min.
Puissance installée:	5 Kw.	6,3 Kw.
Consommation air comprimé:	500 NI/1'	350 NI/1'

Conditionneuse verticale form-fill-seal mod. VFX, en acier inoxydable, pour la formation de sachets à partir d'une bobine de film en polyéthylène et accouplé.

Disponible en deux versions VFX70 et VFX100, elle est dotée d'accessoires spécifiques pour le conditionnement des produits frais et surgelés.

Fonctions principales VFX

- Systèmes de soudure à commande pneumatique (VFX70) actionnés par des moteurs brushless (VFX100).
- Dispositif de décrochage des courroies pendant la phase d'entraînement pour optimiser le tassement du produit.
- Entraînement du film sur le conformateur à l'aide de courroies, en synchronisation électronique avec le groupe de pré-déroulement, tous deux commandés par des moteurs brushless.
- Un seul terminal pour la gestion simultanée de la peseuse et de la conditionneuse.
- Types de sachets réalisables : sachets coussins, avec soufflets, à fond carré, avec 4 angles soudés (4S), à double fond carré (en connexion avec la machine Ricciarelli SB20); possibilité de soudure supérieure avec Euroslot ou Eurohole.

All illustrations and technical specifications are subject to change without prior notice

RICCIARELLI S.p.A.

Via U. Mariotti, 143 - Z.I. S. Agostino - 51100 Pistoia (Italy)
Tel. +39 0573 44571 - Fax +39 0573 933223
e-mail: info@ricciarellisp.a.it
http://www.ricciarelli-packaging.com

Local Agent

